

V1 Инструмент для обвязки пластиковой лентой на батарейках



Руководство по эксплуатации / Запасные части

СОДЕРЖАНИЕ

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ
3. АКСЕССУАРЫ
4. РАБОЧИЕ ЭЛЕМЕНТЫ
5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ
6. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ
7. ЗАМЕНА ИЗНОШЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ
8. РАСПРОСТРАНЕННЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ
9. СХЕМА ЗАМЕНЫ ИЗНОШЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ
10. ТАБЛИЦА НОМЕРОВ ДЕТАЛЕЙ СБОРКИ
11. ЧЕРТЕЖ РАЗБОРКИ

В целях вашей безопасности внимательно прочтите инструкцию перед началом эксплуатации и сохраните ее для дальнейшего использования.

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, внимательно прочтите эти положения. Если не следовать этим указаниям, это может привести к травме оператора во время работы.



1.1 Эксплуатация батареи

Защита окружающей среды:

1) Пожалуйста, не выбрасывайте использованные батареи в бытовой мусорный бак, бак для сточных вод или сжигайте их.

2) Дилеры предоставляют услуги по экологической переработке батарей.

Короткое замыкание

1) Не оставляйте батареи и другие металлические предметы вместе.

2) Не открывайте батарею и храните ее в сухом и незамерзающем помещении.

Максимальная температура составляет 50 °C. Пожалуйста, держите ее все время сухой.

3) Не заряжайте отработанную батарею. Немедленно замените ее новой.

1.2 Опасность травмы глаз

Если вы не наденете защитные очки с боковыми щитками, это может привести к повреждению глаз и даже слепоте. Необходимо надевать защитные очки с боковыми щитками.



1.3 Эксплуатация

Необученный персонал не допускается к работе с инструментом для обвязки.

Перед тем как натягивать ремни, прочтите и правильно поймите инструкцию по эксплуатации. Если вы не будете следовать инструкции по эксплуатации или неправильно нагрузите ремни, это приведет к повреждению ремней. Пожалуйста, держите пальцы подальше от мест сдавливания или пореза. Перед тем, как ознакомиться с инструментом для обвязки.

1.4 Положение склеивания

Вы должны проверить положение склеивания под давлением. Ознакомьтесь с контролем и регулировкой склеивания. Неравномерное склеивание может быть ненадежным, что может привести к серьезным травмам. Пожалуйста, не отправляйте упаковочные контейнеры, которые неправильно упакованы.

1.5 Распределение ремней

Пожалуйста, используйте специально разработанное распределительное устройство для распределения ремней. Когда они не используются, пожалуйста, сложите конец ремня в распределительное устройство.

1.6 Предупреждение о ремнях

Не используйте ремни для перетаскивания или подъема груза, это может легко привести к травмам.

1.7 Опасность поломки ремней

Неправильная эксплуатация, чрезмерное натяжение, использование ремней не по назначению, острый угол груза приведут к потере силы натяжения или поломка ремней может в конечном итоге:

Оператор потеряет равновесие и упадет.

Инструмент для обвязки и ремни вместе быстро полетят в лицо оператора.

△ Внимание:

1) Если угол нагрузки очень острый, добавьте защиту краев.

2) Намотайте ремни на подходящую поверхность груза.

3) При натяжении и склеивании рабочий персонал и ремни находятся на одной прямой, они могут быть травмированы разлетающимися ремнями или инструментом для обвязки, поэтому во время работы стойте рядом с ремнями и не допускайте зрителей к ним. Используйте ремни хорошего качества, рекомендованные в инструкции, с подходящей шириной, размером и прочностью. Несоответствующие ремни могут привести к повреждению при натяжении.

1.8 Срезание натяжных ремней

При срезании ремней используйте подходящий инструмент для срезания, соблюдайте безопасное расстояние с людьми, не стойте на одной прямой с ремнями и держитесь подальше от направления ослабления ремней. Используйте специальный инструмент для срезания ремней. Не разрешается использовать молоток, плоскогубцы, ножовку, топоры и т. д.

1.9 Опасность падения

Содержите рабочее место в чистоте и порядке. Неубранное рабочее место может стать причиной повреждения. Перед натяжением, плохая фиксация или дисбаланс могут привести к падению, особенно в зоне лестницы. Поэтому сохраняйте равновесие тела. Обе ноги должны стоять на ровной и твердой поверхности. Если вы чувствуете себя некомфортно, не используйте инструмент. Обратите внимание на меры предосторожности, специально указанные в рабочей зоне.

1.10 Опасность, связанная с инструментом для скрепления

1) Необходимо иметь хорошо обслуживаемый инструмент для скрепления.

2) Периодически проверяйте сломанные или изношенные детали, если есть трещины или изношенные детали, не используйте машину.

3) Не модифицируйте машину, иначе это может привести к травмам.

2. Технические параметры

2.1 Описание

Производственный инструмент для обвязки V1 использует пластиковые ленты. Вручную используйте устройство подачи ленты, чтобы намотать пластиковые ленты вокруг коробки (мешка). Конец ленты вставляется в инструмент для обвязки и автоматически натягивается, отделяется после фрикционного сцепления.

2.2 Размер инструмента для обвязки с аккумулятором

Длина: 360 мм

Ширина: 140 мм

Высота: 200 мм

Вес: 3,6 кг

Вес аккумулятора: 0,4 кг

2.3 Материал ремней

Качество: плоские или тисненные ленты из ПЭТ (полиэстера) и ПП (полипропилена).

Размер (мм): 13,00-16,00/0,4-1,20

Пожалуйста, выберите подходящий размер в соответствии с приобретенным вами инструментом для обвязки.

2.4 Прочность ремней

Прочность на разрыв: 400-3500 Н, регулируемая.

(Максимальное значение зависит от качества ремней.)

Прочность сцепления: около 75% пластиковых ремней.

(В зависимости от качества ремней)

2.5 Рабочая температура

Температура окружающего воздуха составляет от 5 до 45 градусов по Цельсию.

Оптимальная рабочая температура 15-20 градусов по Цельсию.

3. АКССУАРЫ

△ Пожалуйста, используйте детали и аксессуары, указанные в инструкции по эксплуатации. Использование других аксессуаров может нанести вред вам и другим.

3.1 Инструмент для обвязки с питанием от аккумулятора

Тип: литиевая батарея

Напряжение: 18 В

Емкость: 2,0 А·ч

3.2 Зарядное устройство для аккумулятора

Стандартное зарядное устройство:

ВХОД: 100-240 В-50/60 Гц

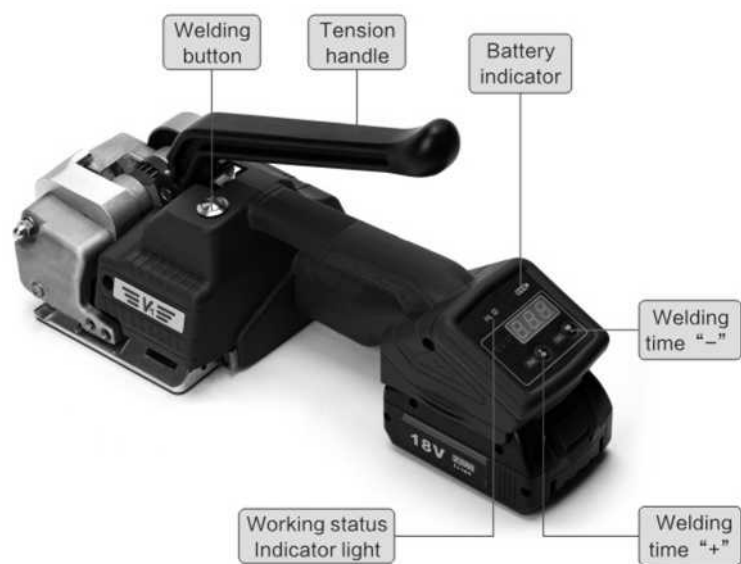
ВЫХОД: 14,4 В-18 В, 2,4 А

Время зарядки:

Литиевая батарея 2,0 А·ч, время зарядки составляет около 45 минут.

3.3 А·ч Поставляется в картонной коробке + вате Uearl

4. Элементы управления



Индикация состояния диода	
Зеленый	Нормальная работа
Мигающий красный	Слабый заряд аккумулятора, заменить
Горит красный	Отказ машины, проверка отключения питания
Горит фиолетовый	Работа завершена

5. Операции

5.1 Установка

- 1) Пожалуйста, не оставляйте обвязочные инструменты под дождем!
- 2) В целях безопасности аккумулятор поставляется незаряженным.
- 3) Перед использованием зарядите его. Ознакомьтесь с отдельной инструкцией по эксплуатации зарядного устройства.



Вставьте аккумулятор:

- 1) Нажмите на крышку отсека аккумулятора вверх по направлению стрелки и вставьте аккумулятор в слот сверху вниз.
- 2) При вставке аккумулятора на короткое время отобразится состояние заряда аккумулятора.
- 3) Состояние заряда аккумулятора отображается светодиодным индикатором зарядки.



Извлеките разряженную батарею

Если светодиод мигает красным при натяжении или сварке, что указывает на то, что заряд батареи заканчивается, все электрические функции будут остановлены.

Недостаточное сцепление

△ ВНИМАНИЕ! Если сцепление недостаточное, снимите ремни! Аккумулятор необходимо зарядить.

5.2. Функция эксплуатации

5.2.1 регулировка времени сварки: коротко нажмите клавишу INC, чтобы увеличить время сварки; коротко нажмите клавишу DEC, чтобы сократить время сварки (диапазон каждой регулировки составляет 0,1 секунды, а диапазон отображения значений составляет 0,5-3,5 секунды).

5.2.2 отображение совокупного времени сварки: долго нажмите DEC, чтобы войти в статистическое отображение совокупного времени работы после запуска, и на индикаторной трубке отобразится «XXX.», что указывает на «сотни, десятки и единицы» разрядов совокупного времени работы. Нажмите DEC, чтобы переключиться на «XXX», что означает «100000, 10000 и 1000» совокупного времени работы. Нажмите клавишу INC, чтобы выйти из этого интерфейса и вернуться к интерфейсу времени сварки.

5.2.3 долго нажмите клавишу «INC» в течение 3 секунд, чтобы войти в настройку времени охлаждения, на индикаторной трубке отобразится «LX. X», а цвет левой индикаторной трубки будет желтым. Во время длительного нажатия зуммер будет непрерывно издавать звуковой сигнал, и зуммер перестанет издавать звуковой сигнал после отпускания клавиши. Нажмите «INC», чтобы увеличить время охлаждения с шагом 0,1, нажмите «DEC», чтобы уменьшить время охлаждения с шагом 0,1 (регулируемый диапазон: 1,5 - 3 с), и долго нажмите «INC» ИЛИ «DEC», чтобы выйти из этого интерфейса и вернуться к интерфейсу времени сварки.

Локальная настройка: 1. В состоянии отсутствия операций упаковки он перейдет в спящий режим через 120 секунд. Чтобы проснуться, нажмите кнопку опускания, и машина перейдет в рабочее состояние. 2. Нажмите клавишу DEC два раза подряд, чтобы быстро разблокировать ее, и зуммер «упадет», указывая на то, что она разблокирована.

5.3 Этапы работы

5.3.1 Намотка ремней

Намотайте ремни, как показано на рисунке.

△ ВНИМАНИЕ! Избегайте попадания масла, смазки и другой грязи при сварке пластиковых ремней. Грязные ремни сваривать нельзя.



5.3.2 Вставка ремней

Нажмите и удерживайте ручку правой рукой, переместите упаковщик, расположите верхний и нижний ремни параллельно, а затем отпустите ручку.



5.3.3 Натяжение ремней

Держите машину левой рукой и качайте ручку вперед и назад правой рукой.

Натяните упаковочный ремень до ожидаемого натяжения и удерживайте ручку.

△ Сохраняйте равновесие упаковочного инструмента при натяжении.

Поэтому: не препятствуйте направлению движения упаковочного инструмента.



5.3.4. Контактное склеивание

Нажмите кнопку сварки и немедленно уходите. Упаковочная лента сваривается, а излишняя упаковочная лента отрезается.

После сварки машина издает быстрый звук.



5.3.5. Снимите инструмент для обвязки

Нажмите и удерживайте ручку правой рукой, чтобы снять машину.

△ ПРИМЕЧАНИЯ: машина автоматически выключится через 2 минуты после распаковки. Нажмите кнопку сварки, чтобы включить ее.

5.4. Контроль адгезии

Необходим обычный контроль адгезии. Вы можете увидеть качество адгезии глазами.

Как показано на следующем рисунке:

Правильная адгезия:

Сварите всю ширину ленты, длина сварки составляет около 19 мм. Небольшое количество расплавленного пластика может вытекать за край.

Время сварки слишком короткое:

Вся ширина не сваривается, и адгезия недостаточная.

ВНИМАНИЕ! Ленты с недостаточной сваркой необходимо удалить. Отрегулируйте время сварки.

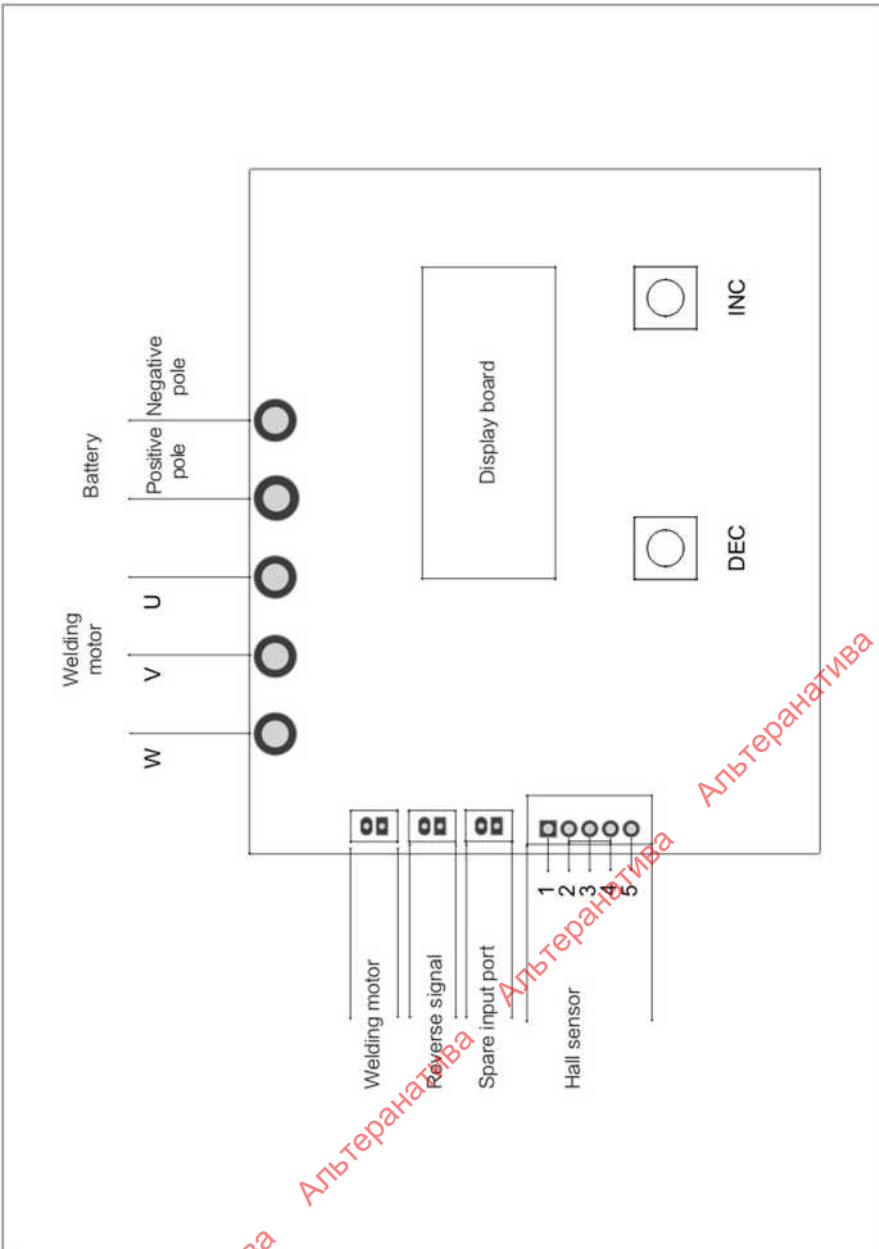
Время сварки слишком долгое:

Например, если время сварки слишком долгое, ленты перегреваются, расплавленный пластик перетекает с двух сторон. Это влияет на эффект адгезии.

ВНИМАНИЕ! Ленты с недостаточной прочностью приклеивания необходимо удалить. Отрегулируйте время сварки.



6. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ



7. ЗАМЕНА ИЗНОШЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ

△ Каждый раз при техническом обслуживании, пожалуйста, снимайте аккумулятор.

Резак: сначала снимите винты на левой и правой оболочках, снимите левую оболочку, а затем снимите винты на резке, выньте резак и сохраните пружину резака; установите в обратном порядке.

Сварочная зубчатая пластина: снимите крепежные винты сварочной нижней пластины шестерни, чтобы снять сварочную нижнюю пластину шестерни; установите в обратном порядке.

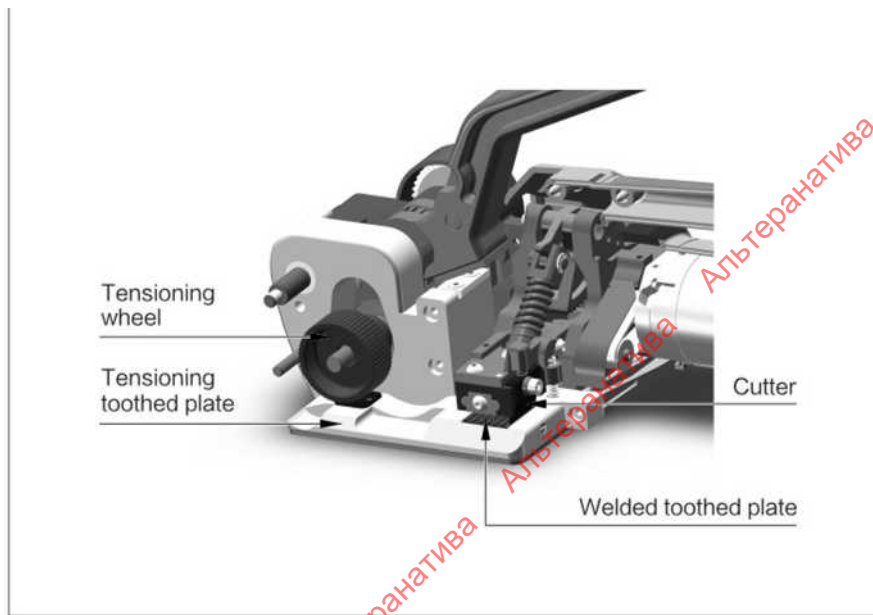
Натяжная зубчатая пластина: снимите винты, фиксирующие зубчатую пластину на основании, нажмите на ручку, а затем выньте зубчатую пластину для замены.

Установите в обратном порядке.

Натяжное колесо: затем снимите натяжное колесо, поднимите натяжное колесо, сначала снимите переднюю боковую крышку и установите в обратном порядке.

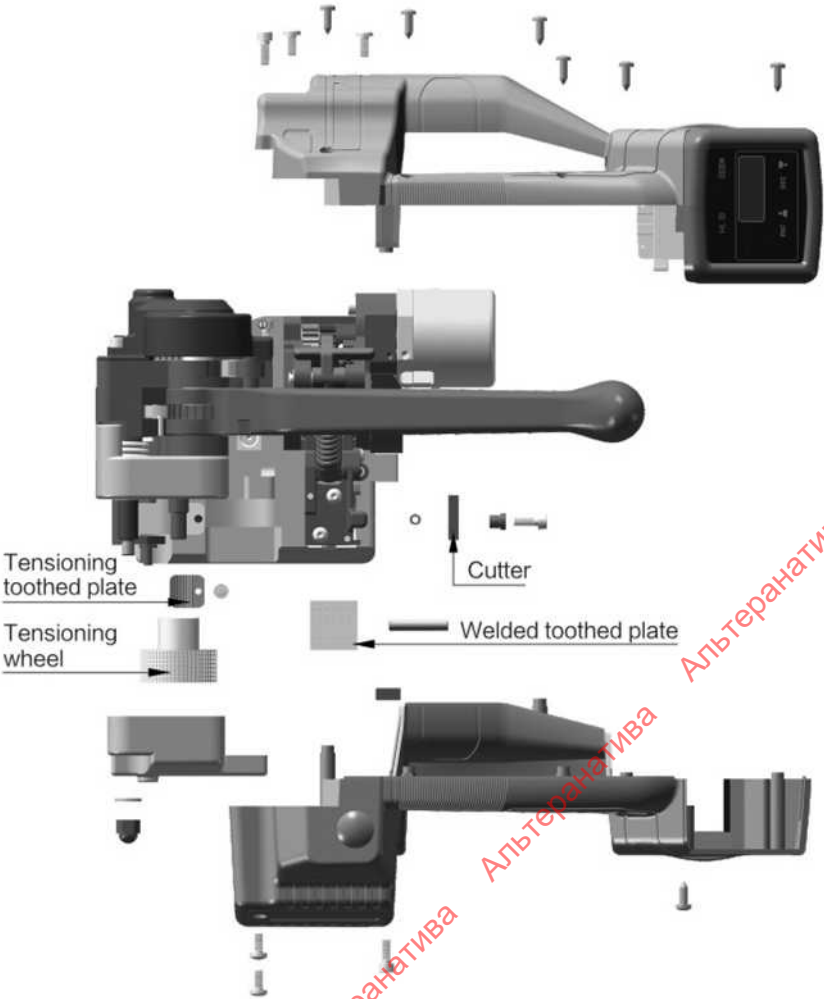
Регулировка резки обвязки

Регулировка резака: если режущий ремень не гладкий, замените резак или пружину резака. См. выше уязвимые детали для замены.



8. РАСПРОСТРАНЕННЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

1. Особая причина: если машина застряла в процессе упаковки (светодиод горит красным), упаковочная лента застряла в машине и не может быть извлечена. Немедленно отключите питание, отрежьте упаковочную ленту, снимите винты передней боковой крышки и снимите ее, нажмите и удерживайте ручку, поднимите натяжное колесо, выньте упаковочную ленту и проверьте машину. Проверьте, не отвалился ли провод на переключателе, и замените микропереключатель.2. Нажмите кнопку сварки. Если двигатель не вращается, проверьте двигатель, микропереключатель и печатную плату, и замените двигатель, микропереключатель и печатную плату.



10. ТАБЛИЦА НОМЕРОВ ДЕТАЛЕЙ СБОРКИ

Код материала	Номер чертежа детали	Название детали	Кол- во
1030134060	V1001	Левая оболочка	1
1030134061	V1002	Правая оболочка	1
1030134062	V1003	Задняя крышка	1
2030900065	V1004	Корпусное сиденье	1
2030900067	V1005	Передняя боковая крышка	1
2030900066	V1006	Редуктор	1
2030900068	V1007	Крышка редуктора	1
2030900069	V1008	Ручка натяжения	1
2015000619	V1009	Трансмиссионный вал	1
2010100583	V1010	Собачка	1
2015000620	V1011	Штифт ручки	1
2015000621	V1012	Вододержатель планетарной передачи	1
2015000623	V1014	Сателлитная передача	3
2015000624	V1015	Ведомая шестерня	1
2015000625	V1016	Переключающая передача	1
2015000626	V1017	Соединительный штифт	1
2010100582	V1018	Передний рычаг остановки ремня	1
2015000627	V1019	Ограничительная пластина	1
1030140061	V1021	Направляющий штифт ремня	1
2015000629	V1022	Собачка	1
1030140062	V1023	Штифт переключающей шестерни	1
2015000630	V1024	Ведомый штифт шестерни	1
1030140063	V1025	Паллетный штифт шестерни	3
2015000631	V1026	Штифт желоба	1
2015000632	V1027	Накладка ручки	1
2015000633	V1028	Опорная пластина корпуса	1
2015000634	V1029	Большая прокладка	1
2015000635	V1030	Ручка шестерни	1
2015000636	V1031	Защитная пластина	1
2015000637	V1032	Шестерня	1
1040001896	V1033	Печатная плата MBP198	1
1030140249	V1034	Панель ПВХ	1
1030140250	V1035	Идентификация V1	1
2015000651	V1036	Втулка	1
1030141088	V1037	Пружина тяги	1
1020611679	V1038	Аккумулятор 18 В-2000 мАч	1
2011000704	V1039	13 мм за направляющим ремнем	1
2011000705	V1039-1	16 мм за направляющим ремнем	1

Код материала	Номер чертежа детали	Название детали	Кол- во
2011000707	V1040	13 мм перед направляющим ремнем	1
2011000708	V1040-1	16 мм перед направляющим ремнем	1
2010013503	JD1013	Натяжное колесо	1
2010016513	JD1014	Натяжная зубчатая пластина	1
1030129561	JD1016A	Основная торсионная пружина	1
2010013145	JD1019	Сварочная опора Установочный штифт	1
2010013574	JD1022	Кольцо стопорное пружинное	1
2010013130	JD1024	Сварные нижние зубья	1
2010013147	JD1025	Винты крепления сварной нижней зубчатой пластины	1
1030102658	JD1054	Пружинное кольцо Ф4	2
2010013675	JD1075	Прокладка шкива	1
2010020285	JDSA1019A	Стопор скользящего блока шестерен 1	1
2011000194	Q-0008	Фиксирующий штифт пружины желоба	1
2010100170	Q-0019	Фиксирующая втулка сварочной пружины-1	1
2015000503	Q-0020B	Фиксирующая втулка сварочной пружины-2	1
2011000204	Q-0040	Фиксирующий штифт сварочной пружины	1
1030126719	Q-0077	Пружина ограничения сварки	1
2011000213	Q-0078	Резец	1
2011000214	Q-0079	Втулка резца	1
1030126721	Q-0080	Пружина сжатия резца	2
1030214314	Q-0120	Плата подключения аккумулятора	1
2010096315	Q-0122	Металлическая вставка 1	2
2010096316	Q-0123	Металлическая вставка 2	2
2011000225	Q-2021	Сварочный желоб	1
2011000226	Q-2022	Блок зубьев сварки	1
2060074516	Q-2023	Соединительный стержень	1
2011000227	Q-2024	Прижимной блок	1
2011000236	Q-2025	Эксцентриковый вал	1
2011000235	Q-2042	Штифт привода сварки	1
1021605521	Q-2051	Микропереключатель zipru (правый выход)	1
2010200082	Q-2L003	Основание для крепления сварочного двигателя	1
2015000171	Q-5013	Плита для крепления сварочного двигателя	1
2015000116	Q-5014	Большой синхронный шкив	1
2015000283	Q-5014A	Малый синхронный шкив	1
2015000152	Q-5018	Вал штифта	1
2015000153	Q-5019	Фиксирующий штифт сварочной пружины	1
2010900078	Q-5021	Скелет сварки	1

Код материала	Номер чертежа детали	Название детали	Кол- во
2010100506	Q-6020	Волновой стержень	1
2015000196	Q-6022	Реверс сварки	1
2015000197	Q-6023	Редуктор сварочного двигателя 1	1
2015000194	Q-6024	Ограничитель сварки стопорное кольцо	1
1030129657	Q-6038	Масляный подшипник 14 *16 *8	1
1021402331	SP301-34	Храповик	1
2010062563	SP301H-06	втулка оси	1
2010062562	SP301H-07	собачка	1
2010062564	SP301H-08	Коническая пружина	1
2010062565	SP301H-09	Ограничительный штифт храповика	1
2010062566	SP301H-12	Пружина ограничительного штифта храповика	1
2010062567	SP301H-13	Односторонний игольчатый роликоподшипник HF0610	2
1021404831	Q-T005A	Винт с цилиндрической головкой М4 х 25	1
1030131009	Q-T026	Потайной винт М4 х 6	4
1030126746	Q-T027	Цилиндрический штифт ①3х8	2
1030118355	Q-T206	Болт одинаковой высоты М5-Ф6-10	2
1030127621	Q-T215	Цилиндрический штифт Ф4 х 16	2
1030128552	Q-T218	Ремень ГРМ MXL-65 зубьев - 12 мм	1
1021510270	Q-T223B	Внутренняя коробка (440 х 280 х 180)	1
1030129259	Q-T236	Плоский подшипник F6-12M 6 х 12 х 4.5	1
1021404631	Q-T238A	Односторонний подшипник HFL0615	1
1021404630	Q-T503	Винт с плоской головкой М3,5 х 12	1
1030128226	Q-T505	Плоская шайба М6х 12 х 0,2	8
1030128553	Q-T508	Потайной винт М5 х 16	2
1030128092	Q-T607	Стопорное кольцо для отверстия Ф15	2
1030128522	Q-T608	Плоская шайба М6 х 9 х 0,2	1
1030130369	Q-T611	Винт с плоской головкой М4 х 6	1
1030113849	T021	Винт с плоской круглой головкой М4 х 8	2
1030113545	T022	Винт с цилиндрической головкой М4 х 8	2
1030105808	T023	Винт с круглой головкой М4 х ю	4
1030116577	T1079	Винт с потайной головкой М3 х 6	4
1030116582	T1089	Шарик стальной Ф5	4
1030100433	T1094	Подшипник NK10/12	8
1021404320	T1104A	Винт с потайной головкой М2,5 х 8	1
1030114842	T1121	Цилиндрический винт М4 х 12	1
1030112364	T1123	Подшипник 608 (8-22-7)	4
1021401562	T501	Подшипник 619-6 (15х6х5)	1
1021402155	T502	Подшипник 626 (6-19-6)	2

Код материала	Номер чертежа детали	Название детали	Кол- во
1021402163	T503	Шарикоподшипник 627 (7-22-7)	2
1021401565	T504	Подшипник 6001 (12-28-8)	2
1021401568	T507	Плоская прокладка Ф6	2
1030117927	T602	Пружинное кольцо для отверстия Ф22	1
1031012719	T611	Пружинное кольцо Ф7	2
1030102668	T615	Винт М5 х 16	1
1030102202	A72	Металлическая кнопка GQ16B-10N	2
1020609197	DD39	Винт с цилиндрической головкой М4 х 6	1
1030115438	TD04	Винт с плоской головкой М3 х Ю	3
1030116836	TD36	Саморез М2.5 х 6	1
1030127338	JDSA-T23	Потайной винт М4 х 8	4
1030119857	JDS-T11	Пружинное кольцо для вала Ф6	4
1030100177	JDS-T42	Винт с цилиндрической головкой М6 х 20	1
1030125482	YG-T22	Масляный подшипник 8 х 12 х 12	1
1021401548	V1-T01	Масляный подшипник (Ф 14 х Ф16 х 13)	1
1021405256	V1-T02	Масляный подшипник Ф10 х Ф 14 х 18	1
1021405257	V1-T03	Жемчужный хлопок 420 х 275 х 180	1
1030140928	V1-T04	Китайская инструкция	1
1031023322	V1-T05	Зарядное устройство	1
1020611722	V1-T06	НАКИДНАЯ ГАЙКА М6	1
1030118308	V1-T07	Прокладка М4 х 9 х 1.5	1
1030141016	V1-T08	Прокладка М5 х 15 х 1.5	1
1030141017	V1-T09	Прокладка М10 х 15 х 0.3	1
1030141018	V1-T10	Прокладка М5 х 10 х 1.5	1
1030141019	V1-T11	Прокладка М8 х 14 х 1	1
1030141024	V1-T12		2

