

Инструмент для обвязки пластиковой лентой V3 с питанием от аккумулятора



Руководство по эксплуатации / Запасные части

СОДЕРЖАНИЕ

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ
3. АКСЕССУАРЫ
4. РАБОЧИЕ ЭЛЕМЕНТЫ
5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ
6. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ
7. ЗАМЕНА ИЗНОШЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ
8. РАСПРОСТРАНЕННЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ
9. СХЕМА ЗАМЕНЫ ИЗНОШЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ
10. ТАБЛИЦА НОМЕРОВ ДЕТАЛЕЙ СБОРКИ
11. ЧЕРТЕЖ РАЗБОРКИ

Пожалуйста, внимательно прочтите эти положения, если не следовать этим указаниям, это может привести к травме оператора во время работы.

10. ТАБЛИЦА НОМЕРОВ ДЕТАЛЕЙ СБОРКИ

11. ЧЕРТЕЖ РАЗБОРКИ

Пожалуйста, внимательно прочтите эти положения, если не следовать этим указаниям, это может привести к травме оператора во время работы.

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

1.1 Работа от аккумулятора

Защита окружающей среды:

1) Пожалуйста, не выбрасывайте использованные аккумуляторы в бытовой мусорный бак, бак для сточных вод или сжигайте их.

2) Дилеры предоставляют услуги по экологической переработке аккумуляторов.

Короткое замыкание

1) Не оставляйте аккумуляторы и другие металлические предметы вместе.

2) Не открывайте аккумулятор и храните его в сухом и незамерзающем помещении. Максимальная температура составляет 50 °C. Пожалуйста, держите его сухим все время.

3) Не заряжайте отработанный аккумулятор. Немедленно замените его на новый.

1.2 Опасность травмы глаз

Если вы не наденете защитные очки с боковыми щитками, это может привести к повреждению глаз и даже слепоте. Для этого необходимо надевать защитные очки с боковыми щитками.

1.3 Эксплуатация

Персонал, не прошедший надлежащую подготовку, не допускается к работе с инструментом для обвязки. Перед натяжением ремней прочтите и правильно поймите инструкцию по эксплуатации. Если вы не будете следовать инструкции по эксплуатации или неправильно натянете ремни, это приведет к повреждению ремней. Пожалуйста, держите пальцы подальше от мест сдавливания или пореза. Перед тем, как ознакомиться с инструментом для обвязки.

1.4 Положение склеивания

Вы должны проверить положение склеивания под давлением. Ознакомьтесь с контролем и регулировкой склеивания. Неравномерное склеивание может быть ненадежным, что может привести к серьезным травмам. Пожалуйста, не отправляйте упаковочные контейнеры, которые неправильно упакованы.

1.5 Распределение ремней

Пожалуйста, используйте специально разработанное распределительное устройство для распределения ремней. Когда вы не используете, пожалуйста, сложите конец ремня в распределительное устройство.

1.6 Предупреждение о ремнях

Не используйте ремни для перетаскивания или подъема груза, это легко может привести к травме.

1.7 Опасность разрыва ремней

Неправильная эксплуатация, чрезмерное натяжение, использование ремней не по назначению, острый угол груза приведут к потере силы натяжения или разрыву ремней, что в конечном итоге может:

Оператор потеряет равновесие и упадет.

Инструмент для обвязки и ремни вместе быстро полетят в лицо оператору.

А Внимание:

1) Если угол нагрузки очень острый, пожалуйста, установите защиту краев.

2) Пожалуйста, намотайте ремни вокруг подходящей поверхности груза.

3) Когда натяжение и склеивание, обслуживающий персонал и ремни находятся на одной прямой, они могут быть травмированы летящими ремнями или инструментом для обвязки, поэтому во время работы, пожалуйста, стойте рядом с ремнями и держите зрителей подальше. Пожалуйста, используйте рекомендуемые в инструкции ремни хорошего качества с подходящей шириной, размером и прочностью. Ремни, которые не соответствуют друг другу, могут привести к повреждению при натяжении.

1.8 Срезание натяжных ремней

При срезании ремней, пожалуйста, используйте подходящий инструмент для срезания и обеспечьте безопасное расстояние с людьми, и не стойте на одной прямой с ремнями, и держитесь подальше от свободного направления ремней. Пожалуйста, используйте специальный инструмент для срезания ремней. Не разрешается использовать молоток, плоскогубцы, ножовку, топоры и т. д. 1.9

Опасность падения

Содержите рабочее место в чистоте и порядке. Неухоженное рабочее место может стать причиной повреждения. Перед натяжением, плохое крепление или дисбаланс могут привести к падению, особенно в зоне лестницы. Поэтому сохраняйте равновесие тела. Обе ноги должны стоять на ровной и твердой поверхности. Если вы чувствуете себя некомфортно, не работайте с инструментом. Пожалуйста, обратите внимание на меры предосторожности, специально указанные в рабочей зоне.

1.10 Опасность обвязочного инструмента

1) Необходимо хорошо обслуживать обвязочный инструмент.

2) Периодически проверяйте сломанные или изношенные детали, если есть трещины или изношенные детали, не используйте машину.

3) Не модифицируйте машину, иначе это может привести к травме.

2.1 Описание

Производственный обвязочный инструмент V3 использует пластиковые ленты. Вручную используйте устройство подачи ленты, чтобы намотать пластиковые ленты вокруг коробки (мешка). Конец ленты вставляется в обвязочный инструмент и автоматически натягивается, отделяется после фрикционного сцепления.

2.2 Размер инструмента для обвязки с аккумулятором

Длина: 340 мм

Ширина: 130 мм

Высота: 118 мм

Вес: 2,6 кг

Вес аккумулятора: 0,6 кг

2.3 Материал ремней

Качество: плоские или тисненные ленты из ПЭТ (полиэстера) и ПП (полипропилена)

Размер (мм): 13-16/0,4-1,2

Пожалуйста, выберите подходящий размер в соответствии с приобретенным вами инструментом для обвязки.

2.4 Прочность ремней

Прочность на разрыв: 600-3200 Н, регулируемая.

(Максимальное значение зависит от качества ремней.)

Скорость натяжения: 100-200 мм/с

Прочность адгезии: около 75% пластиковых ремней.

(В зависимости от качества ремней)

2.5 Рабочая температура

Температура окружающего воздуха составляет от 5 до 45 градусов по Цельсию.

Оптимальная рабочая температура составляет от 15 до 20 градусов по Цельсию.

△ Пожалуйста, используйте детали и принадлежности, указанные в инструкции по эксплуатации. Использование других принадлежностей может нанести вред вам и другим.

3.1 Инструмент для обвязки с питанием от аккумулятора

Поскольку некоторые инструменты для обвязки могут использовать NiCd (никель-кадмиевые) или NiMH (никель-металл-гидридные) батареи, пожалуйста, приобретите батарею для этого инструмента в соответствии со следующими параметрами.

Тип: Литиевая батарея Напряжение: 14,8 В Емкость: 4,0 А·ч

3.2 Зарядное устройство для батареи

Стандартное зарядное устройство:

ВХОД: 100 В–245 В переменного тока, 50–60 Гц, постоянный ток 16,8 В–3,0 А

Время зарядки:

Литиевая батарея 4,0 А·ч, время зарядки составляет около 100 минут.

3.3 Al Ay es equiQQed with carton + gggjj wool packaging

3.4 Каждый инструмент для обвязки оснащен одним набором обычных рабочих инструментов

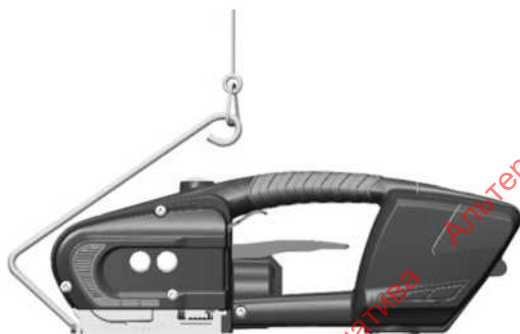
3.5 Система подвески (опциональная покупка)



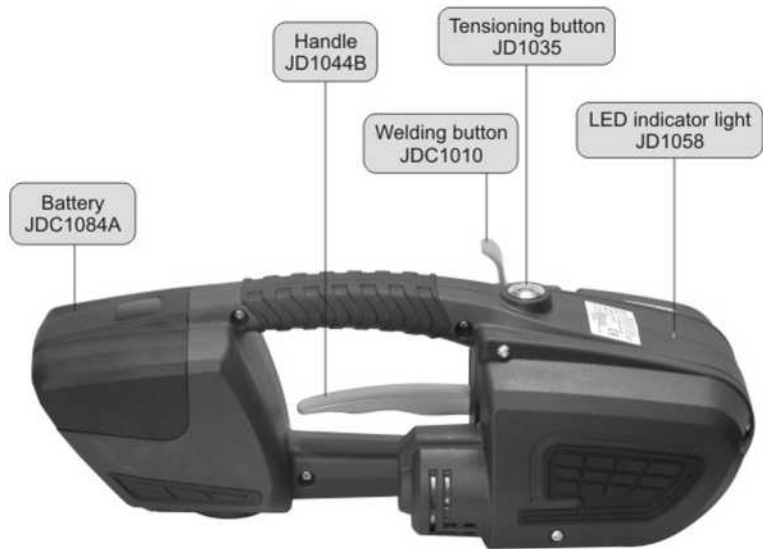
Для рабочего положения подвеса выберите РИС. 1.



Для рабочего положения подвеса выберите РИС. 2.



4. ЭЛЕМЕНТЫ УПРАВЛЕНИЯ



Статус индикации	
Зеленый	Нормально работает
Мигающий красны	Низкий уровень заряда батареи, пожалуйста, зарядите
Красны	Отказ машины, проверка отключения питания
Фиолетовый	Работа закончена

5. ОПЕРАЦИИ

5.1 Установка

- 1) Пожалуйста, не оставляйте обвязочные инструменты под дождем!
- 2) В целях безопасности аккумулятор не заряжен при доставке.
- 3) Перед использованием зарядите его. Ознакомьтесь с отдельной инструкцией по эксплуатации зарядного устройства. Вставьте аккумулятор:
 - 1) Нажмите на крышку отсека аккумулятора вверх по направлению стрелки и вставьте аккумулятор в слот сверху вниз.
 - 2) При вставке аккумулятора на короткое время отобразится состояние заряда.
 - 3) Состояние заряда аккумулятора отображается светодиодным индикатором зарядки.



Кол-во	Индикаторная лампа
Не загружена	Красный
1/4	Красный мигающий
1/2	Синий
3/4	Синий
5/6	Синий
1/1	Синий

Извлеките разряженную батарею

Если светодиод мигает красным при натяжении или сварке, что указывает на то, что заряд батареи заканчивается, все электрические функции будут остановлены.

Недостаточная адгезия

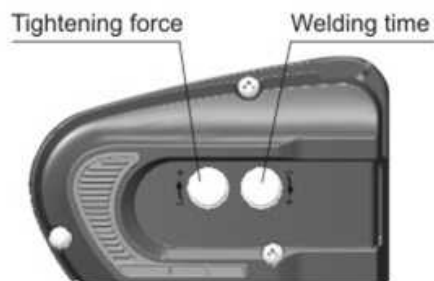
Предупреждение: если адгезия недостаточная, снимите ремни!

Аккумулятор должен быть заряжен.

5.2 Регулировка времени сварки и силы затяжки

Определите разное время сварки и силу затяжки в зависимости от размера и качества ремней. Левая и правая ручки могут регулировать время сварки и силу затяжки.

Поворот по часовой стрелке увеличивает, против часовой стрелки уменьшает.



5.3 Намотка ремней

Намотайте ремни, как показано на рисунке.

Предупреждение! Избегайте попадания масла, смазки и другой грязи при сварке пластиковых ремней. Грязные ремни сварке не подлежат.



5.4 Вставка ремней

Поднимите ручку правой рукой, вставьте ремни левой рукой, и два ремня будут сложены параллельно, отпустите ручку.



5.5 Натяжение ремней

Нажмите кнопку натяжения, после достижения силы натяжения ремней отпустите ручку переключателя.

Операцию натяжения можно прервать или перезапустить в любое время. В процессе натяжения светодиод горит синим цветом.

После достижения желаемого натяжения не нажимайте ручку переключателя,

существует риск разрыва ремней.

ПРИМЕЧАНИЕ: нажмите кнопку натяжения все время, пока светодиод не загорится фиолетовым цветом, защита от натяжения не повлияет на следующий шаг.

Сохраняйте равновесие обвязочных инструментов в смещенном положении при натяжении. Поэтому, пожалуйста, не препятствуйте направлению движения обвязочного инструмента.



5.6 Контактное сцепление

Нажмите кнопку сварки, руки немедленно убираются. Пластиковая лента сваривается, а лишние ленты отрезаются.

Во время сварки светодиод горит синим или фиолетовым цветом.

Сварка завершена.



5.7 Снимите обвязочный инструмент

Поднимите ручку и ослабьте ремни, потяните машину на правую сторону и отведите ее от ремней.

ПРИМЕЧАНИЕ: Машина автоматически выключится через 3 минуты после распаковки, нажмите кнопку натяжения, чтобы включить ее.



5.8 Контроль адгезии

Необходим обычный контроль адгезии. Вы можете увидеть качество адгезии глазами.

Как показано на следующем рисунке:

Правильная адгезия:

Сварите всю ширину ленты, длина сварки составляет около 19 мм. Небольшое количество расплавленного пластика может вытечь за край.

Время сварки слишком короткое:

Вся ширина не сварена, и адгезия недостаточная.

ВНИМАНИЕ! Ленты с недостаточной сваркой необходимо удалить.

Отрегулируйте время сварки.

Время сварки слишком долгое:

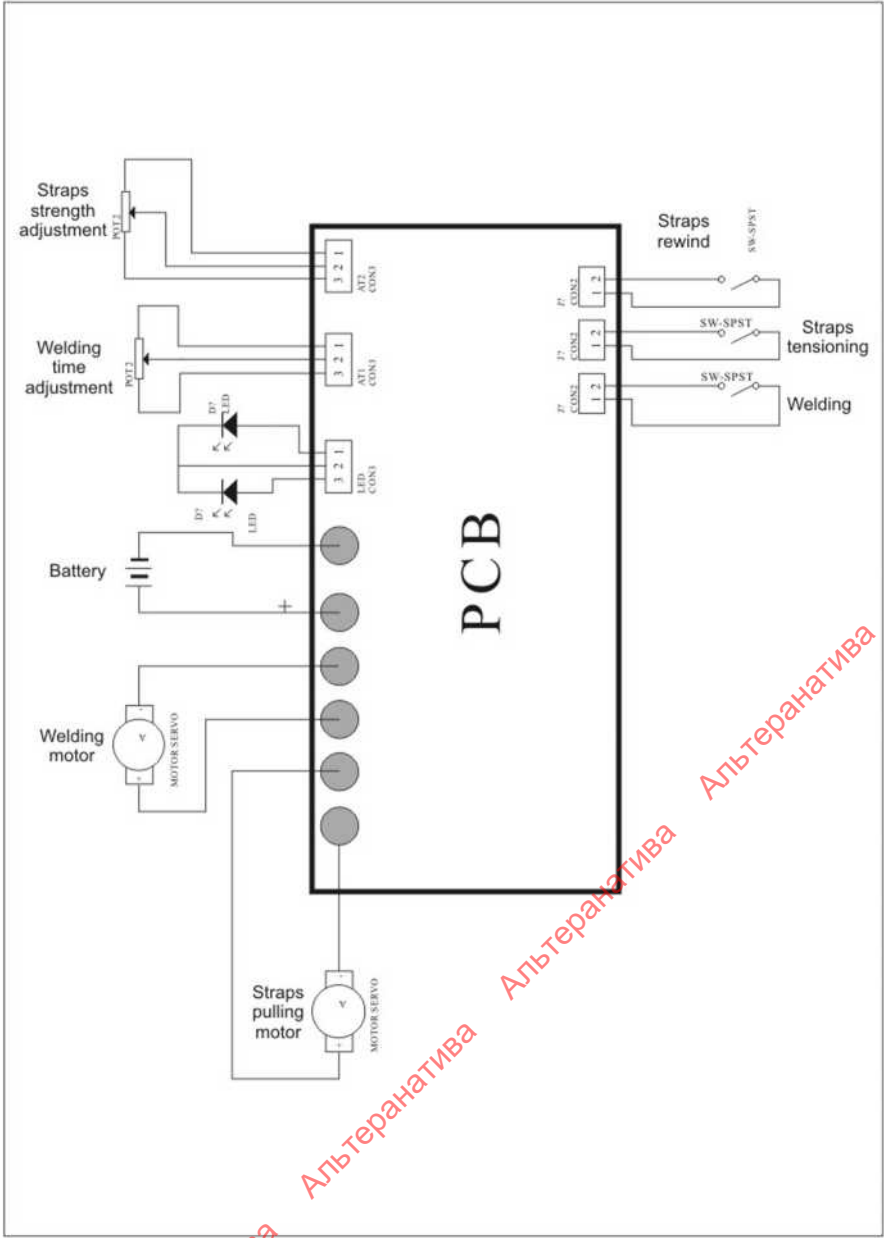
Например, если время сварки слишком долгое, ленты перегреваются, расплавленный пластик переливается с двух сторон. Это влияет на эффект адгезии.

ВНИМАНИЕ! Ленты с недостаточной прочностью адгезии необходимо удалить.

Отрегулируйте время сварки.



6. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ



7. ЗАМЕНА ЗАПЧАСТЕЙ

Каждый раз при обслуживании, пожалуйста, извлекайте аккумулятор.

Резак (JD-1029): Сначала снимите винты крышки левой панели и сдвиньте, снимите винты на резце и сдвиньте, замените резак и соберите в обратном порядке.

Сварка нижней зубчатой пластины (JDC-1024): Сначала снимите винты фиксированной сварной зубчатой пластины (JD-1025) на основании и сдвиньте, замените верхнюю пластину зубчатой пластины и соберите в обратном порядке.

Натяжная зубчатая пластина (JDC-1014): Снимите винты фиксированной натяжной зубчатой пластины на основании и сдвиньте, замените верхнюю пластину зубчатой пластины и соберите в обратном порядке.

Натяжное колесо (JDC-1013): Снимите левую и правую крышки и сдвиньте, снимите гайку соединительного вала штифта и сдвиньте. Снимите переднюю боковую панель и сдвиньте, снимите натяжное колесо и соберите в обратном порядке.

Регулировка натяжения, сцепления и резки

Если натяжение проскальзывает, снимите винты фиксированной натянутой зубчатой пластины на основании и переместите, замените верхнюю пластину зубчатой пластины.

Поместите заводскую подобранную прокладку под натянутую зубчатую пластину и соберите в обратном порядке.

При использовании ремней 0,5-1,2 мм не регулируйте верхний и нижний зазор сварки зубчатой пластины, это приведет к плохой сварке. Снимите крышку левой панели и переместите, снимите винты на кнопке сварки (JD-1010) и переместите вместе. Отрегулируйте винты вала опоры М6 на пружинной опоре, фиксированный вал опоры, отрегулируйте силу натяжения пружины, повернув гайку М6 влево и вправо, и соберите в обратном порядке. (Машина была отрегулирована при выходе с завода, пожалуйста, проверьте время сварки)

Если резак не гладкий, замените резак (JD-1029) или замените сжатую пружину резца (JD-1030), обратитесь к расходным материалам для резака и замените ее.

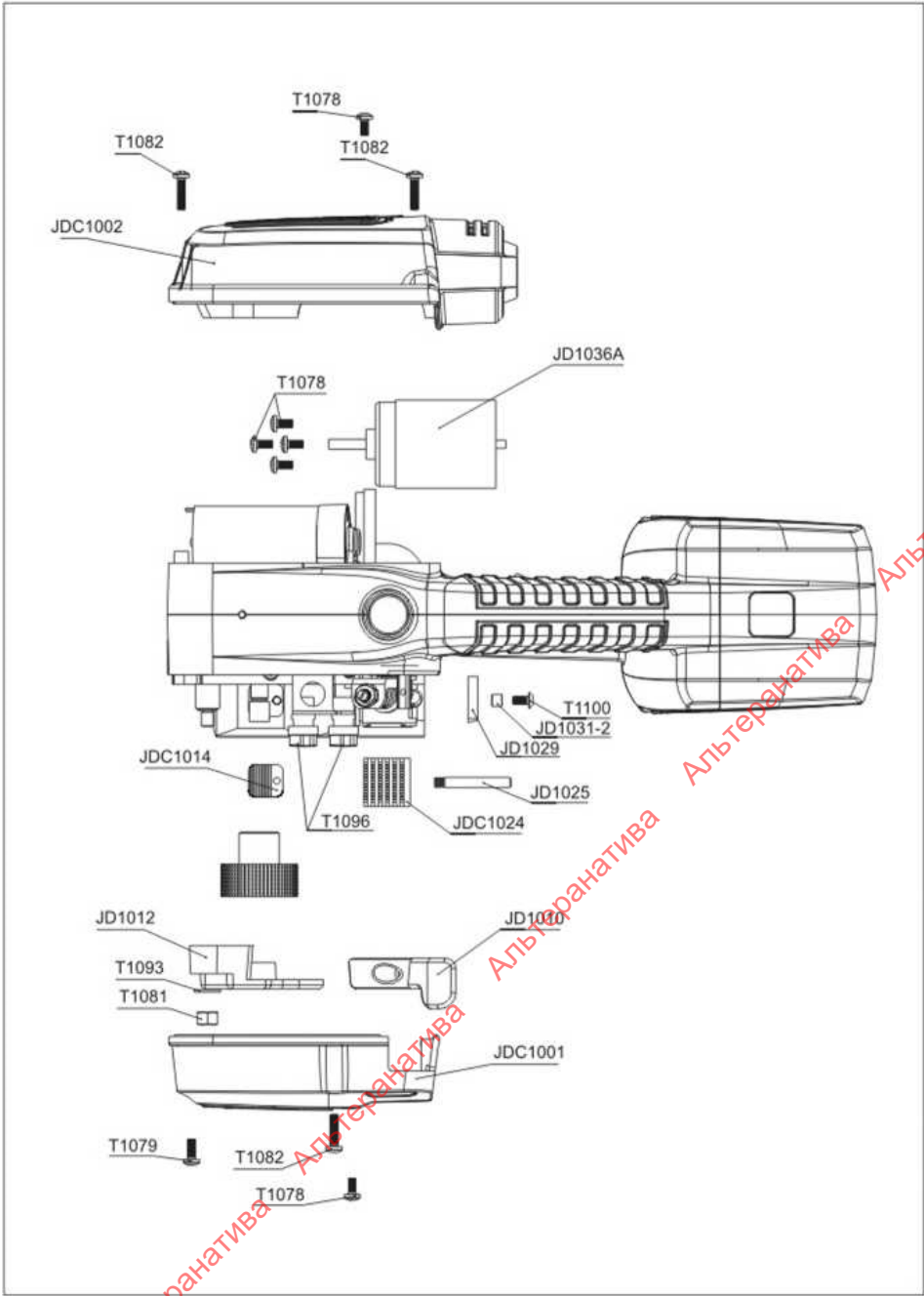
Как показано на стр. 16-17.

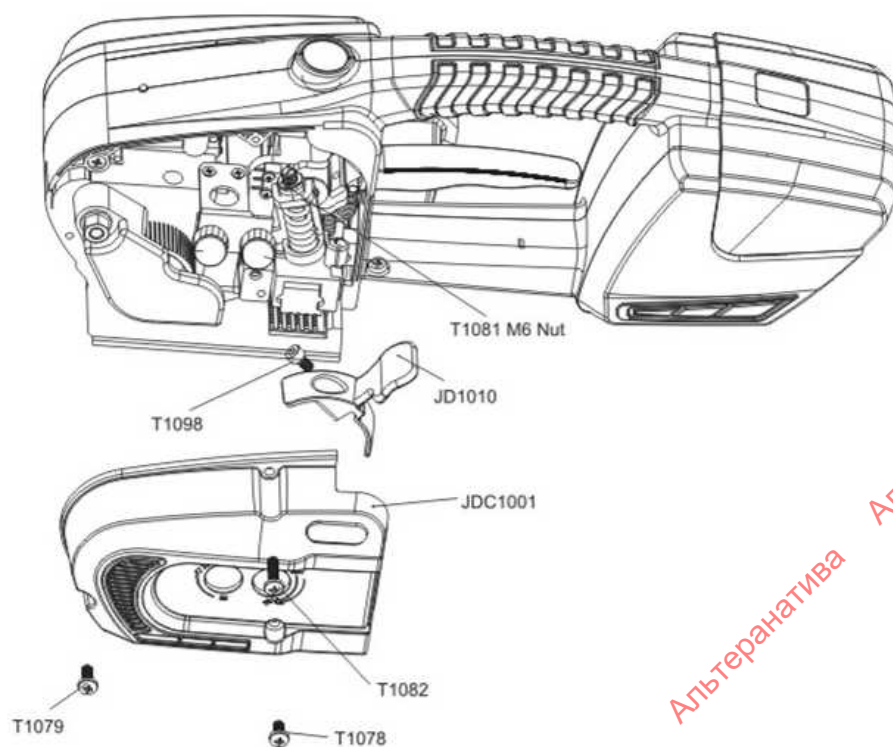
Альтернатива

Альтернатива

Альтернатива

9. СХЕМА ЗАМЕНЫ ИЗНОШЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ





10. ASSEMBLY PARTS NUMBER TABLE

Код материала	№ чертежа детали	Название детали	Кол-во
2010100596	V3001	Корпус седла	1
1030141600	V3003	Пружина редуктора	1
2015000672	V3004	Блок давления пружины редуктора	2
1030144540	V3011	Идентификация V3	1
2010013126	JD1012	Левая панель	1
2010013573	JD1015	Соединительный вал	1
1030113397	JD1016	Пружина соединительного вала	1
1030113524	JD1017	Сварная опорная пружина	1
2010013129	JD1018	Сварная опора	1
2010013143	JD1018-1	Шкворень опорного ролика	1
2010013144	JD1018-2	Опорный ролик	1
2010013145	JD1019	Фиксирующий штифт опорного ролика	1
2010013146	JD1020	Сварной опорный вал	1
2010013128	JD1021	Сварной прижимной блок	1
2010013574	JD1022	Пружинное стопорное кольцо	1
2010013147	JD1025	Сварной фиксированный винтовой штифт нижней пластины шестерни	1
2010096282	JD1027-A	Сварной каркас	1
2011196283	JD1027-B	Сварной желоб	1
2010013132	JD1028	Сварной скользящий блок шестерни	1
2011000171	JD1029	Резец	1
1030113525	JD1030	Пружина сжатия резца 13	2
1030113526	JD1030-1	Пружина сжатия резца 16	1
2010013669	JD1031	Узел винта фиксации резца	1
2010013148	JD1031-2	Втулка резца	1
1030113527	JD1032	Пружина растяжения рамки желоба	1
1020103210	JD1036A	Сварочный двигатель	1
2010013539	JD1040	Эксцентриковый вал	1
2010013540	JD1041	Шкив эксцентрикового вала	1
2015000579	JD1041A	Шкив А	1
1021511672	JD1043A	Ремень привода	1
2010013152	JD1044-4	Штифт пружины ручки	1
2015000650	JD1044A	Штифт фиксации ручки	1
1030131164	JD1044B	Ручка	1
1030113673	JD1045	Пружина растяжения ручки	1
2010013153	JD1046	Фиксирующий штифт прижимного блока сварки	1
1020103209	JD1048A	Натяжной двигатель	1
2015000511	JD1050B	Крышка редуктора	1
2010013137	JD1051	Ведущая шестерня	1

Код материала	№ чертежа детали	Название детали	Кол-во
2010013138	JD1052	Червячная передача	1
1030102659	JD1053	Пружинное кольцо Ф5	1
1030102658	JD1054	Пружинное кольцо Ф4	1
2010013154	JD1055	Ведомая шестерня Вал	1
2010013139	JD1056B	Редуктор В	1
2010013140	JD1057	Турбина	1
2010013141	JD1059	Червяк	1
20500100055	JD1060	Крышка подшипника редуктора	1
2010013142	JD1066	Ведомая шестерня	1
1040001715	JD1069A	Печатная плата А	1
1030113725	JD1070	Узел разъема батареи	1
2010013672	JD1070-1	Вставка батареи	2
2010013543	JD1070-2	Плата разъема батареи	1
2010013673	JD1072	Блок противоударного износа	1
2010013575	JD1074	Прокладка эксцентрикового вала	2
2010013675	JD1075	Прокладка шкива	1
2010013676	JD1082	Натяжная шайба	2
1030113747	JD1086	Жемчужный хлопок	1
1030113680	JD1088	Белая коробка	1
1030114683	JD1094	Достойный графический товарный знак	1
2010054287	JD1095	Гайка потенциометра	2
1030144526	JDC1001	Крышка левой панели	1
1030144527	JDC1002	Крышка правой панели	1
1030117814	JDC1003-3	Вставная пластина	1
1031011105	JDC1010	Кнопка сварки	1
2011000162	JDC1013	Натяжное колесо	1
2011000163	JDC1014	Натяжная зубчатая пластина	1
2011000164	JDC1024	Сварная зубчатая пластина	1
1020610627	JDC1084A	Аккумулятор	1
1030118239	JDC2003	Узел аккумуляторного ящика	1
1030144530	JDC2003-1	Крышка аккумуляторного ящика	1
1030118241	JDC2003-2	Аккумуляторный ящик	1
1030144528	JDC2033	Левый корпус	1
1030144529	JDC2034	Правый корпус	1
1020609559	DD95	Зарядное устройство	1
1030141604	V1-T16	Пружинное кольцо для вала Ф 7	2
1030125125	V1-T17	Плоская шайба с6	2
1030144538	V3012	Этикетка CE на китайском языке	1
1030144539	V3013	Этикетка CE на английском языке	1
1031023599	V3014	Руководство V3 на китайском языке	1

Код материала	№ чертежа детали	Название детали	Кол-во
1031023600	V3015	Инструкции V3 на английском языке	1
1030115437	TD03	Винт с шестигранной головкой под торцевой ключ М3*8	2
1030116576	T1078	Винт с полукруглой крестообразной головкой М4*8	4
1030116577	T1079	Винт с плоской круглой крестообразной головкой М4*10	1
1030113532	T1080	Винт с полукруглой крестообразной головкой Винт с головкой М2.5*10	2
1030113533	T1081	Контргайка М6 оцинкованная	2
1030116578	T1082	Саморез М4*16	4
1030116579	T1083	Саморез М3*10	4
1030116580	T1084	Винт с полукруглой крестообразной головкой М2*8	5
1030114835	T1085	Винт с шестигранным углублением под ключ М4*15	1
1030113539	T1088	Винт с шестигранным углублением под ключ М4*4	1
1030116582	T1089	Винт с потайной крестообразной головкой М3*6	6
1030117837	T1090	Винт с потайной крестообразной головкой М5*10	3
1030114836	T1090-1	Винт с потайной крестообразной головкой М3*12	1
1030116583	T1091	Винт с потайной крестообразной головкой М3*8	4
1030115440	T1091-1	Винт с потайной крестообразной головкой М3*10	7
1030100433	T1094	Стальной шарик с5	4
1021402421	T1095A	Перепроверьте подшипник 10*12*15 широкий	1
104000444	T1096	Ручка	2
104000443	T1097	Потенциометр	2
1030105808	T1098	Винт с шестигранным углублением под ключ М4*8	1
1020608828	T1099	Переключатель плавления	1
1030116584	T1100	Винт с полукруглой шестигранной головкой М4*8	3
1020608830	T1101	Кнопка натяжения	1
1031012720	T1102	Внутреннее стопорное кольцо Ф 17	1
1021401815	T1103	Замена подшипника 606	2
1021401816	T1104	Игольчатый роликовый подшипник NK10/12	1
1030114857	T1105	Установочный винт М4*4	5
1021401583	T1106	Подшипник WML-5009-2Z	2
1020608831	T1107	Светодиодный индикатор	1
1021400507	T1108	Подшипник 6900	2
1021400711	T1109	Подшипник 607zz	1
1021401828	T1110	Подшипник BK0810	1
1021400002	T1110-1	Масляный подшипник	1

Код материала	№ чертежа детали	Название детали	Кол-во
1020608827	T1111	Микропереключатель перемотки D2F-01FL	1
1030200331	T1114	Цельный ключ 8-10	1
1030113572	T1115	Отвертка крестовая 4-дюймовая взаимозаменяемость	1
1030202263	T1116	Широкий ключ s2.5	1
1030200298	T1117	Широкий ключ s3	1
1030200299	T1118	Широкий ключ s4	1
1030113448	T1119	Чистящий конус	1
1021401629	T1120	Композитный (с содержанием масла) подшипник 10*12*18	2
1030114842	T1121	Винт с потайной головкой M2.5*8	1
1030113851	T1122	Установочный винт M5*8	1
1030112364	T1123	Установочный винт M4*3	2
1030102639	T1124	Установочный винт M4*5	1

Альтернатива